

Prüfbericht Nr. **55016124** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51
 Typ 19430
 Radgröße 9JX20H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
002	19430002 / ohne Ring	5/110/65,1	29	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	20	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	28	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	20	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	28	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
004	19430004 / ohne Ring	5/112/66,56	35	1050	2410	12/2023
500	19430500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	20	1050	2410	12/2023
003	19430003 / ohne Ring	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
003	19430003 / ohne Ring	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
501	19430501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	26	1050	2410	12/2023
502	19430502 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	28	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
503	19430503 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	35	1050	2410	12/2023
504	19430504 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	1050	2410	12/2023
006	19430006 / ohne Ring	5/120/62,6	30	1050	2410	11/2024
005	19430005 / ohne Ring	5/120/64,12	40	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023
001	19430001 / ohne Ring	5/130/71,56	50	1050	2410	12/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer	55308
Herstellerzeichen	MSW
Radtyp und Ausführung	19430... (s.o)
Radgröße	9JX20H2
Einpreßtiefe	ET.. (s.o)
Gießereikennzeichen	Z
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
500	5/112	20	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
503	5/112	35	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	50	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
003	5/112/66,6	26	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
006	5/120/62,6	30	1050	2410	FE	05/2025	TRM Shah Alam
005	5/120/64,1	40	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr.55016124 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
Hersteller O.Z. Spa

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
502	5/112	28	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
504	5/112	50	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
005	5/120/64,1	40	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	225/35R20	02/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
002	5/110/65,1	29	1050	305/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	50	1050	305/50R20	FE	02/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste
FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 002 ET29 betrug 17,28 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Februar 2024 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 19430006 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	07.05.2024
	mit Änderung vom	21.02.2025
Radzeichnung	MA51G-2090-EOZS-CCD-07	17.06.2023
	mit Änderung vom	25.10.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4	29.10.2013
	mit Änderung vom	19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Nabenkappenzeichnung	XC512PCH	02.10.2014
Nabenkappenzeichnung	PMCA61	20.12.2019
Nabenkappenzeichnung	XC60AR	18.04.2017
Nabenkappenzeichnung	XC575TE	26.03.2020
	mit Änderung vom	15.06.2020
Nabenkappenzeichnung	XC512BW	20.06.2012
Verwendungen	Anlagen 1-35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Mai 2025



Pohl

00447268.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55016124 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9JX20H2 Typ 19430
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:	Aktualisierung Radbeschreibung Aktualisierung Radzeichnung Aktualisierung Verwendungsbereich
Es wird berichtigt:	
Es wird hinzugefügt:	Neue Radausführung 006 ohne Verwendung ergänzt Biegeumlaufprüfung Ausführung 006 ergänzt Neue Nabenkappenzeichnung
Es entfällt:	