

Prüfbericht Nr. **55020324** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10.5JX20H2 Typ 19432
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW51
 Typ 19432
 Radgröße 10.5JX20H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19432500 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	40	1050	2410	1/2024
003	19432003 / ohne Ring	5/112/66,56	40	1050	2410	1/2024
500	19432500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1050	2410	1/2024
500	19432500 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	40	1050	2410	1/2024
001	19432001 / ohne Ring	5/130/71,5	55	1050	2410	1/2024
002	19432002 / ohne Ring	5/130/71,5	64	1050	2410	1/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55310
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19432... (s.o)
 Radgröße 10.5JX20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55020324** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10.5JX20H2 Typ 19432
O.Z. Spa

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
500	5/112	40	1050	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
001	5/130/71,5	55	1050	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	64	1050	2410	FE	02/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	64	1050	2410	FE	03/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/112	40	1050	265/35R20	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	64	1050	265/35R20	03/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
500	5/112	40	1050	315/35R20	FE	03/2024	TRM Shah Alam
002	5/130/71,5	64	1050	315/35R20	FE	03/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET40 betrug 17,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Februar 2024 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55020324** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10.5JX20H2 Typ 19432
O.Z. Spa

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	07.05.2024
Radzeichnung	MA51G-20105-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	10.07.2023 07.05.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7 mit Änderung vom	29.10.2013 15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-8 mit Änderung vom	29.10.2013 13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-4 mit Änderung vom	29.10.2013 19.02.2018
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6 mit Änderung vom	29.10.2013 21.09.2020
Nabenkappenzeichnung	XC77PCH	16.12.2022
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Verwendungen	Anlagen 1-6	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Mai 2025



Pohl

00447270.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55020324 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10.5JX20H2 Typ 19432
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: