

Prüfbericht Nr. **55807023** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19422
Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 3

Auftraggeber O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW99
Typ 19422
Radgröße 7.5JX18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
001	19422 001 / ohne Ring	5/108/65,06	45	950	2200	5/2023
002	19422 002 / ohne Ring	5/112/66,46	48	1300	2200	5/2023
003	19422 003 / ohne Ring	5/118/71,06	55	1300	2450	5/2023
004	19422 004 / ohne Ring	5/120/65,06	43	1300	2450	5/2023
005	19422 005 / ohne Ring	5/120/65,06	55	1300	2450	5/2023
006	19422 006 / ohne Ring	5/130/78,1	57	1300	2450	5/2023
007	19422 007 / ohne Ring	5/160/65,1	50	1300	2450	5/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55128
Herstellerzeichen MSW
Radtyp und Ausführung 19422...(s.o.)
Radgröße 7.5JX18 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/108	45	950	2200	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	48	1300	2200	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
003	5/118	55	1300	2450	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
004	5/120	43	1300	2450	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
005	5/120	55	1300	2450	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
006	5/130	57	1300	2450	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese
007	5/160	50	1300	2450	FE	07/2023	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
001	5/108	45	950	205/40R18	07/2023	TRI Pogliano Milanese
002	5/112	48	1300	215/55R18	07/2023	TRI Pogliano Milanese
003	5/118	55	1300	215/55R18	07/2023	TRI Pogliano Milanese
006	5/130	57	1300	215/55R18	07/2023	TRI Pogliano Milanese
007	5/160	50	1300	215/55R18	07/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
001	5/108	45	1300	255/70R18	FE	07-08/2023	TRI Pogliano Milanese
007	5/160	50	1300	255/70R18	FE	08/2023	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 001 betrug 17,05 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		06.07.2023
Radzeichnung	683758_5H	02.05.2023
Nabenkappenzeichnung	XC60CPT	13.01.2021
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC571FR	26.09.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-7	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. Mai 2025



Pohl

00447396.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55807023 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7.5JX18 H2 Typ 19422
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: