

Prüfbericht Nr. **55809424** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5J X 19H2 Typ 19458
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MSW 85
 Typ 19458
 Radgröße 8,5J X 19H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	19458 500 / Ø73,1-Ø60,1	5/108/60,1	45	740	2260	4/2024
500	19458 500 / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	45	740	2260	4/2024
500	19458 500 / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	45	740	2260	4/2024
500	19458 500 / Ø73,1-Ø67,1	5/108/67,1	45	740	2260	4/2024
501	19458 501 / Ø73,1-Ø57,1	5/112/57,1	50	820	2150	4/2024
501	19458 501 / Ø73,1-Ø66,45	5/112/66,45	50	820	2150	4/2024
001	19458 001 / ohne Ring	5/112/66,56	23	875	2330	4/2024
002	19458 002 / ohne Ring	5/112/66,56	30	860	2260	4/2024
002	19458 002 / ohne Ring	5/112/66,56	30	860	2260	4/2024
003	19458 003 / ohne Ring	5/112/66,56	32	860	2260	4/2024
004	19458 004 / ohne Ring	5/112/66,56	32	860	2260	4/2024
004	19458 004 / ohne Ring	5/112/66,56	32	860	2260	4/2024
005	19458 005 / ohne Ring	5/112/66,56	38	860	2260	4/2024
005	19458 005 / ohne Ring	5/112/66,56	38	860	2260	4/2024
006	19458 006 / ohne Ring	5/112/66,56	40	820	2150	4/2024
006	19458 006 / ohne Ring	5/112/66,56	40	820	2150	4/2024
007	19458 007 / ohne Ring	5/112/66,56	43	820	2150	4/2024
501	19458 501 / Ø73,1-Ø66,6	5/112/66,6	50	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø66,6	5/114,3/66,6	45	820	2150	4/2024
502	19458 502 / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	820	2150	4/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55638
 Herstellerzeichen MSW
 Radtyp und Ausführung 19458...(s.o.)
 Radgröße 8,5J X 19H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	740	2260	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	23	875	2330	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
003	5/112	32	860	2260	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
004	5/112	32	860	2260	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	38	860	2260	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
007	5/112	43	820	2150	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	50	820	2150	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	45	820	2150	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
500	5/108	45	740	215/35R19	07/2024	TRI Pogliano Milanese
001	5/112	23	875	215/35R19	07/2024	TRI Pogliano Milanese
005	5/112	38	860	215/35R19	07/2024	TRI Pogliano Milanese
501	5/112	50	820	215/35R19	07/2024	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	45	820	215/35R19	07/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/108	45	875	285/45R19	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
502	5/114,3	45	875	285/45R19	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 betrug 13,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		12.06.2024
Radzeichnung	645859	20.02.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	XCVOL	27.08.2020
Nabenkappenzeichnung	XC566VW	10.05.2013
Nabenkappenzeichnung	XC565BW	06.06.2017
Nabenkappenzeichnung	XCA61	07.01.2022
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	15.10.2019
Befestigungsmittelzeichnung	98_01-00-12-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	13.07.2020
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-6	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.09.2020
Verwendungen	Anlagen 1-24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr.**55809424** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5J X 19H2 Typ 19458
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 16. Mai 2025



Pohl

00447400.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55809424 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5J X 19H2 Typ 19458
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: