

Prüfbericht Nr. **55016425** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.0JX18 H2 Typ 29125
 Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Bastion 49/4
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF4
 Typ 29125
 Radgröße 9.0JX18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
500	29125500 / ohne Ring	5/100/56,1	41	630	2050	1/2025
501	29125501 / ohne Ring	5/100/56,1	48	630	2050	1/2025
504	29125504 / Ø73.1 - Ø56.1	5/114,3/56,1	45	630	2050	1/2025
502	29125502 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	30	630	2050	1/2025
503	29125503 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	35	630	2050	1/2025
503	29125503 / Ø73.1 - Ø64.1	5/114,3/64,1	35	630	2050	1/2025
504	29125504 / Ø73.1 - Ø64.1	5/114,3/64,1	45	630	2050	1/2025
503	29125503 / Ø73.1 - Ø66.1	5/114,3/66,1	35	630	2050	1/2025
504	29125504 / Ø73.1 - Ø66.1	5/114,3/66,1	45	630	2050	1/2025
502	29125502 / Ø73.1 - Ø66.6	5/114,3/66,6	30	630	2050	1/2025
503	29125503 / Ø73.1 - Ø66.6	5/114,3/66,6	35	630	2050	1/2025
502	29125502 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	30	630	2050	1/2025
503	29125503 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	35	630	2050	1/2025
504	29125504 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	45	630	2050	1/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100132
 Herstellerzeichen sparco
 Radtyp und Ausführung 29125... (s.o)
 Radgröße 9.0JX18 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o)
 Gießereikennzeichen Z
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/100	41	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
500	5/100	41	630	2050	FE	04/2025	TRM Shah Alam
501	5/100	48	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
502	5/114,3	30	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
503	5/114,3	35	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
501	5/100	48	630	225/35R18	03/2025	TRM Shah Alam
504	5/114,3	45	630	225/35R18	03/2025	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
501	5/100	48	630	285/50R18	FE	03/2025	TZT Lamsheim
504	5/114,3	45	630	285/50R18	FE	03/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET41 betrug 9,28 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab März 2025 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	27.03.2025
Radzeichnung Blatt 1+2	M105DB-1890-IT01-CCD-04 mit Änderung vom	04.06.2024 22.11.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1 mit Änderung vom	26.02.2007 15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A633/0	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-8 mit Änderung vom	29.10.2013 28.02.2025
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3 mit Änderung vom	29.10.2013 21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-7 mit Änderung vom	29.10.2013 28.02.2025
Verwendungen	Anlagen 1-14	20.05.2025

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr.**55016425** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 9.0JX18 H2 Typ 29125
O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. Mai 2025



Pohl

00447607.DOCX