

Prüfbericht Nr.55017425 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX18 H2 Typ 29126

Hersteller O.Z. Spa

Seite 1 von 4

O.Z. Spa Auftraggeber

Via Bastion 49/4

I-36061 Bassano del Grappa(VI)

QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SPARCO FF4

29126 Typ Radgröße 9.5JX18 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring					Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
503	29126503 / Ø73.1 - Ø56.1	5/114,3/56,1	45	630	2050	1/2025
502	29126502 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	38	630	2050	1/2025
503	29126503 / Ø73.1 - Ø60.1	5/114,3/60,1	45	630	2050	1/2025
500	29126500 / Ø73.1 - Ø66.1	5/114,3/66,1	20	630	2050	1/2025
501	29126501 / Ø73.1 - Ø67.1	5/114,3/67,1	25	630	2050	1/2025
001	29126001 / ohne Ring	5/120/64,1	45	630	2050	1/2025
004	29126004 / ohne Ring	5/120/72,6	33	630	2050	1/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100130 Herstellerzeichen sparco Radtyp und Ausführung 29126... (s.o) Radgröße 9.5JX18 H2 Einpreßtiefe ET.. (s.o) Ζ

Gießereikennzeichen

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung



Prüfbericht Nr.55017425 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX18 H2 Typ 29126

Hersteller O.Z. Spa

Seite 2 von 4

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
500	5/114,3	20	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
501	5/114,3	25	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
502	5/114,3	38	630	2050	FE	03/2025	TRM Shah Alam
502	5/114,3	38	630	2050	FE	04/2025	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	630	2050	FE	04/2025	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	45	630	2050	FE	04/2025	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	33	630	2050	FE	04/2025	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
		press- tiefe (mm)	(kg)			
501	5/114,3	25	630	235/40R18	04/2025	TRM Shah Alam
503	5/114,3	45	630	235/40R18	04/2025	TRM Shah Alam
001	5/120/64,1	45	630	235/40R18	04/2025	TRM Shah Alam
004	5/120/72,6	33	630	235/40R18	04/2025	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
		press-	(kg)		fahr-		
		tiefe			en		
		(mm)					
503	5/114,3	45	630	295/45R18	FE	03/2025	TZT Lambsheim
001	5/120/64,1	45	630	295/45R18	FE	03/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

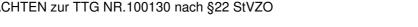
Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 500 ET20 betrug 9,91 kg.



TÜVRheinland®

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX18 H2 Typ 29126

Hersteller O.Z. Spa

Prüfbericht Nr.55017425 (1. Ausfertigung)

Seite 3 von 4

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab März 2025 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung 29126500 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	08.04.2025
Radzeichnung Blatt 1+2	M105DB-1895-EOZS-CCD-04	04.06.2024
	mit Änderung vom	22.11.2024
Zentrierringzeichnung	A731C3/1	26.02.2007
	mit Änderung vom	15.03.2010
Zentrierringzeichnung	A6330	26.02.2007
Nabenkappenzeichnung	PMC565A	13.07.2023
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-8	29.10.2013
	mit Änderung vom	28.02.2025
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-3	29.10.2013
	mit Änderung vom	21.01.2016
Befestigungsmittelzeichnung	98 01 00-15-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	28.02.2025
Verwendungen	Anlagen 1-6	20.05.2025
· ·	•	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX18 H2 Typ 29126

Hersteller O.Z. Spa

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 20. Mai 2025

Pohl 00447620.DOCX